

# KLEJE I MASY USZCZELNIAJĄCE TRANSPORT



**Rozdział I Kleje i masy uszczelniające PUR**

1. Körapur 115 - Körapur 125
2. Körapur 128 - Körapur 128 / dwuskładnikowy
3. Körapur 140 - Körapur 140 / dwuskładnikowy


**Rozdział II Kleje i masy uszczelniające zakończone silanem**

4. Körapop 225 - Körapop 225 / dwuskładnikowy
5. Körapop 235 - Körapop 240
6. Körapop 316 - Körapop330


**Rozdział III Dwuskładnikowe kleje PUR**

7. Körapur 666 - Körapur 672
8. Körapur 840 - Körapur 842
9. Körapur 572 - Körapur 648


**Rozdział IV Kleje dyspersyjne**

10. Köracoll WB 12
11. Köracoll 3350


**Rozdział V Kleje rozpuszczalnikowe i polimerowe**

12. Körapren FU 35 - Körapren FU 36
13. Köratac C 12 - Köratac DF 841


**Rozdział VI Uszczelniacze butylowe i silikonowe**

14. Ködiplast CT 100 - Ködiplast CS
15. Ködisil N - Köditec 114


**Rozdział VII Taśmy akrylowe**

16. Köratape AT 2
17. Köratape AT 3


**Rozdział VIII Masy szpachlowe**

18. Körapur 689 - Körapur 690
19. Körapox BS 85 - Körapox BS 90

**Rozdział IX Środki czyszczące i środki gruntujące**

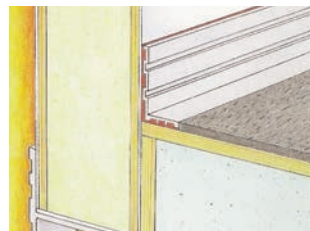
20. Körasolv PR, PU, WL, CR
21. Körabond HG 74 E, HG 77, HG 81, HG 83

# KÖRAPUR 115 - KÖRAPUR 125

## Elastyczne kleje i masy uszczelniające PUR

Do gruntowanych i lakierowanych metali, aluminium, stali, materiałów drewnianych i duroplastów. Do zastosowania w konstrukcji karoserii, kontenerów i pojazdów, technologii klimatyzacyjnej i wentylacyjnej oraz w konstrukcjach metalowych.

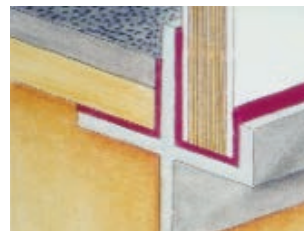
Baza	poliuretan, jednoskładnikowy, utwardzany wilgocią
Kolor	biały, szary, czarny
Gęstość	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość	papkowaty, dobra stabilność, nadaje się do szpachlowania, dozowany przez pistolet
Hartowanie wskrośne	3 mm (w 1 dniu)
Wydłużenie przy zerwaniu	450 %
Wytrzymałość na rozciąganie	2 N/mm <sup>2</sup>
Czas tworzenia powłoki	45 minut
Właściwości	elastyczny, dobra odporność na wilgoć, warunki atmosferyczne i temperaturę od -40°C do +90°C (krótkotrwale powyżej +120°C), malować po utwardzaniu



Uszczelnianie w pomieszczeniach zamkniętych za pomocą Körapur 115

### KÖRAPUR 115

Elastyczna jednoskładnikowa masa uszczelniająca PUR, która nadaje się również do zastosowania jako klej



Uszczelnianie przed wnikaniem wody za pomocą Körapur 125

### KÖRAPUR 125

Elastyczna jednoskładnikowa masa uszczelniająca PUR, która nadaje się również do zastosowania jako klej. Posiada certyfikat kontroli jakości dotyczący kontaktu z żywnością.

Twardość według Shore'a A	50	48
Zmiana objętości	7 %	6 %
Odporność na rozdarcie	6 N/mm	9 N/mm

Opakowanie	naboje aluminiowe 290 ml folia rękawowa 570 ml	naboje aluminiowe 310 ml folia rękawowa 600 ml wiadro z wieczkiem 23 kg beczka 230 kg
------------	---	--

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPUR 115 - KÖRAPUR 125

Temperatura przetwarzania +5°C do +35°C

**Przygotowanie** Powierzchnie sklejjane muszą być czyste, suche i pozbawione tłuszczu. Należy sprawdzić przyczepność i zgodność z tworzywami sztucznymi i lakierami w odniesieniu do danego obiektu. Do czyszczenia zabrudzonych podłoży zalecamy Körasolv PU lub CR. W przypadku elementów lakierowanych proszkowo zalecamy zastosowanie Körasolv WL. Do poprawienia przyczepności na podłożach niechłonnych, jak np. szkło, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, sklejka, aluminium, stal szlachetna itd. zalecamy nasze kleje Körabond HG 81 lub HG 83 a do powierzchni chłonnych, takich jak np. drewno zalecamy Körabond HG 74 E. Na tworzywach sztucznych, np. ABS lub PVC można poprawić przyczepność za pomocą Körabond HG 77. Do tego celu wymagane są próby wstępne.

**Klejenie** Nanieść materiał na podłoże za pomocą szpachli lub pistoletu uszczelniającego. Wymagana grubość warstwy kleju zależy od przewidywanego maksymalnego wchłaniania ruchów. Sklejane elementy należy złączyć w ciągu 20 minut po nałożeniu kleju. Zaleca się unieruchomić połączenie do momentu utwardzenia. Utwardzenie zależne jest od temperatury, wilgotności powietrza i rozmiarów spoin.

**Przechowywanie** Nie przechowywać w temperaturze poniżej +5 °C lub powyżej +25 ° C. W przypadku przechowywania w zamkniętych pojemnikach nadaje się do zużycia do 9 miesięcy.

**Rozpuszczalniki i środki czyszczące** Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Związany materiał można usunąć wyłącznie w sposób mechaniczny.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

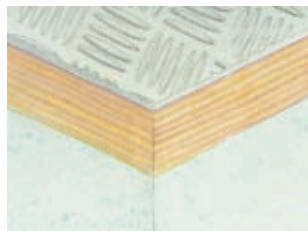
*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*

# KÖRAPUR 128 - KÖRAPUR 128 / dwuskładnikowy

## ELASTYCZNE KLEJE I MASY USZCZELNIAJĄCE PUR

Do gruntowanych i lakierowanych metali, aluminium, stali, materiałów drewnianych i duroplastów. Do zastosowania w konstrukcji karoserii, kontenerów i pojazdów, technologii klimatyzacyjnej i wentylacyjnej oraz w konstrukcjach metalowych.

Baza	poliuretan, utwardzany wilgocią
Gęstość	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Hartowanie wskrośne	3 mm (w 1 dniu)
Wydłużenie przy zerwaniu	450 %
Wytrzymałość na rozciąganie	2 N/mm <sup>2</sup>
Twardość według Shore'a A	45
Właściwości	elastyczny, dobra odporność na wilgoć, warunki atmosferyczne i temperaturę od -40°C do +90°C (krótkotrwale powyżej +120°C), malować po utwardzaniu. W celu szybkiego utwardzania zalecamy zastosowanie Körapur 128 / 2-składnikowego oraz utwardzacza Köracur 110



*Produkcja podłogi ciężarówki chłodni za pomocą Körapur 128*

### KÖRAPUR 128

*Elastyczna jednoskładnikowa masa uszczelniająca PUR, samopoziomująca się, do zastosowań kleju i uszczelniaczy na powierzchniach płaskich*



*Uszczelnianie elementu dachu za pomocą Körapur 128 / 2-składnikowego*

### KÖRAPUR 128 / 2-składnikowy

*Elastyczna masa uszczelniająca PUR, która nadaje się również do zastosowań jako klej.*

Kolor	biały, ok. RAL 9010	biały
Lepkość	samopoziomująca się, łatwa w zastosowaniu	papkowata, dobra stabilność
Czas tworzenia powłoki	35 minut	-
Czas stosowania	-	15 minut
Zmiana objętości	9 %	< 1 %
Odporność na rozdarcie	6 N/mm	4 N/mm

Opakowanie	folia rękawowa 600 ml	naboje aluminiowe 310 ml folia rękawowa 600 ml wiadro z wieczkiem 23 kg beczka 230 kg
------------	-----------------------	--

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPUR 128 - KÖRAPUR 128 / dwuskładnikowy

Temperatura przetwarzania +5°C do +35°C

**Przygotowanie** Powierzchnie sklejane muszą być czyste, suche i pozbawione tłuszczu. Należy sprawdzić przyczepność i zgodność z tworzywami sztucznymi i lakierami w odniesieniu do danego obiektu. Do czyszczenia zabrudzonych podkładów zalecamy Körasolv PU lub CR. W przypadku elementów lakierowanych proszkowo zalecamy zastosowanie Körasolv WL. Do poprawienia przyczepności na podłożach niechłonnych, jak np. szkło, tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym, sklejka, aluminium, stal szlachetna itd. zalecamy nasze kleje Körabond HG 81 lub HG 83 a do powierzchni chłonnych, takich jak np. drewno zalecamy Körabond HG 74 E. Na tworzywach sztucznych, np. ABS lub PVC można poprawić przyczepność za pomocą Körabond HG 77. Do tego celu wymagane są próby wstępne.

**Klejenie** Nanieść materiał na podłoże za pomocą szpachli lub pistoletu uszczelniającego. Wymagana grubość warstwy kleju zależy od przewidywanego maksymalnego wchłaniania ruchów. Sklejane elementy należy złączyć w ciągu 20 minut po nałożeniu kleju. Zaleca się unieruchomić połączenie do momentu utwardzenia. Utwardzenie zależne jest od temperatury, wilgotności i rozmiarów spoin.

**Przechowywanie** Nie przechowywać w temperaturze poniżej +5 °C lub powyżej +25 ° C. W przypadku przechowywania w zamkniętych pojemnikach nadaje się do zużycia do 9 miesięcy.

**Rozpuszczalniki i środki czyszczące** Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Związany materiał można usunąć wyłącznie w sposób mechaniczny.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*



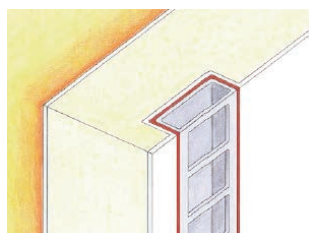
# KÖRAPUR 140 - KÖRAPUR 140 / dwuskładnikowy

## ELASTYCZNE KLEJE I MASY USZCZELNIAJĄCE PUR

Elastyczne, wiążące wilgoć jedno- i dwuskładnikowe kleje do lakierowanych i gruntowanych metali, aluminium, stali, materiałów drewnianych i duroplastów.

Do zastosowania w konstrukcji karoserii, kontenerów i pojazdów, technologii klimatyzacyjnej i wentylacyjnej.

Baza	poliuretan, utwardzany wilgocią
Kolor	biały, szary, czarny
Gęstość	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość	papkowata, dobra stabilność
Czas tworzenia powłoki	45 minut
Wydłużenie przy zerwaniu	400 %
Wytrzymałość na rozciąganie	4 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ścinanie	3 N/mm <sup>2</sup> (przy warstwie o grubości 2 mm)
Odporność na rozdarcie	7 N/mm
Zmiana objętości	7 %
Twardość według Shore'a A	55
Właściwości	elastyczny, dobra odporność na wilgoć, warunki atmosferyczne i temperaturę od -40°C do +90°C, krótkotrwałe do +120°C. Malować po utwardzaniu. W celu szybkiego utwardzania zalecamy zastosowanie Körapur 140 / 2-składnikowego oraz utwardzacza Köracur 110.



Przyklejanie dwupiętrowej szyny ładunkowej za pomocą Körapur 140

### KÖRAPUR 140

Elastyczny jednoskładnikowy klej PUR



Przyklejanie profilu oprawiającego za pomocą Körapur 140 / 2-składnikowego

### KÖRAPUR 140 2-składnikowy

Elastyczny klej PUR o optymalnej wytrzymałości

Czas stosowania	-	20 min
Hartowanie wskrośnie	3 mm (w 1 dniu)	2-3 godzin
Opakowanie	naboje aluminiowe 310 ml folia rękawowa 600 ml wiadro z wieczkiem 23 kg beczka 230 kg	wiadro z wieczkiem 23 kg beczka 230 kg

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPUR 140 - KÖRAPUR 140 / 2-składnikowy

Temperatura przetwarzania +5°C do +35°C

**Przygotowanie**

Powierzchnie sklejane muszą być czyste, suche i pozbawione tłuszczu. Należy sprawdzić przyczepność i zgodność z tworzywami sztucznymi i lakierami w odniesieniu do danego obiektu. Do czyszczenia zabrudzonych podłoży zalecamy Körasolv PU lub CR. W przypadku elementów lakierowanych proszkowo zalecamy zastosowanie Körasolv WL. Do poprawiania przyczepności na podłożach niechłonnych, jak np. szkło, tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym, sklejka, aluminium, stal szlachetna itd. zalecamy nasze kleje Körabond HG 81 lub HG 83 a do powierzchni chłonnych, takich jak np. drewno zalecamy Körabond HG 74 E. Na tworzywach sztucznych, np. ABS lub PVC można poprawić przyczepność za pomocą Körabond HG 77. Do tego celu wymagane są próby wstępne.

**Klejenie**

Nanieść materiał na podkład za pomocą pistoletu uszczelniającego. Wymagana grubość warstwy kleju zależy od przewidywanego maksymalnego wchłaniania ruchów. Sklejane elementy należy złączyć w ciągu 10 minut po nałożeniu kleju, a następnie zamocować mechanicznie. Ze względu na niską przyczepność początkową zaleca się unieruchomić połączenie do momentu utwardzenia. Utwardzenie zależne jest od temperatury, wilgotności powietrza i rozmiarów spoin.

**Przechowywanie**

Nie przechowywać w temperaturze poniżej +5 °C lub powyżej +25 ° C. W przypadku przechowywania w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach nadaje się do zużycia do 9 miesięcy.

**Czyszczenie**

Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Utwardzony materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*



# KÖRAPOP 225 - KÖRAPOP 225 / 2-składnikowe

## ELASTYCZNE KLEJE I MASY USZCZELNIAJĄCE STP

Do zastosowania w konstrukcji karoserii, kontenerów i pojazdów, technologii klimatyzacyjnej i wentylacyjnej oraz w konstrukcjach metalowych.

Dobra przyczepność na szkłe, wielu materiałach (cynk, aluminium, stal), lakierach i podkładach, materiałów drewnianych, duro- i termoplastach.

Posiada certyfikat kontroli jakości dotyczący kontaktu z żywnością.

Dobra odporność na promieniowanie UV. Na większości podłożach wystarczy zastosować środek czyszczący usuwający wiązanie.

Baza	polimer STP, utwardzany wilgocią
Kolor	biały (inne kolory na życzenie)
Gęstość	1,44 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość	papkowata, dobra stabilność
Czas tworzenia powłoki	25 minut
Wydłużenie przy zerwaniu	500 %
Wytrzymałość na rozciąganie	3,0 N/mm <sup>2</sup>
Odporność na rozdarcie	20 N/mm (DIN 53 515)
Twardość według Shore'a A	42
Właściwości	<p>elastyczny, dobra odporność na wilgoć, warunki atmosferyczne i temperaturę od -40°C do +80°C, krótkoterminowo także do +120°C.</p> <p>W przypadku wielu lakierów można pokrywać klej i masę uszczelniającą natychmiast po zastosowaniu. Nie zawiera izocyjanianu i silikonu. Należy sprawdzić przyczepność i zgodność z tworzywami sztucznymi i lakierami w odniesieniu do danego obiektu.</p> <p>W celu szybkiego utwardzania zalecamy zastosowanie Körapop 225 / 2-składnikowego oraz utwardzacza Köracur 310.</p>



Przyklejanie i uszczelnianie pokrywy bagażnika za pomocą Körapop 225

### KÖRAPOP 225

STP, nadaje się do szpachlowania



Przyklejanie profilu oprawiającego za pomocą Körapop 225 / 2-składnikowego

### KÖRAPOP 225 / 2-składnikowy

STP, nie zawiera rozpuszczalników

Czas stosowania	-	20 minut
Czas twardnienia	3 mm (24 godziny)	2-3 godzin
Opakowanie	naboje PE 310 ml folia rękawowa 600 ml wiadro z wieczkiem 25 kg beczka 270 kg	naboje 220 ml wiadro z wieczkiem 25 kg beczka 270 kg

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPOP 225 - KÖRAPOP 225 / 2-składnikowe

Temperatura przetwarzania +5°C do +30°C

**Przygotowanie** Powierzchnie sklejane muszą być czyste, suche i pozbawione tłuszczu i pyłów. Należy sprawdzić przyczepność i zgodność z tworzywami sztucznymi i lakierami w odniesieniu do danego obiektu. Körapop 225 i Körapop 225 / 2-składnikowe można stosować na większości podłoży bez środka gruntującego. Do tego celu wymagane są próby wstępne.

**Klejenie** Nanieść Körapop 225 z pistoletu na podłoże. Grubość warstwy zależy od właściwości sklejanego materiału. Nanieść i docisnąć drugi materiał w ciągu 10 minut. Zaleca się unieruchomić połączenie do momentu utwardzenia. Utwardzenie zależy od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza.

**Przechowywanie** Nie przechowywać w temperaturze poniżej +5 °C lub powyżej +25 ° C. W przypadku przechowywania w zamkniętych pojemnikach nadaje się do zużycia do 12 miesięcy.

**Czyszczenie** Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Utwardzony materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

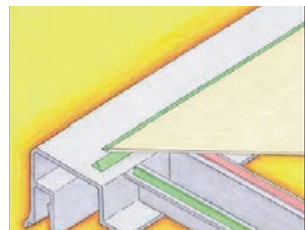
*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*

# KÖRAPOP 235 - KÖRAPOP 240

## ELASTYCZNE KLEJE I MASY USZCZELNIAJĄCE STP

Do zastosowania w konstrukcji karoserii, kontenerów i pojazdów.  
 Dobra przyczepność na szkłe, wielu materiałach, lakierach i podkładach,  
 materiałach drewnianych, duro- i termoplastach.  
 Dobra odporność na promieniowanie UV.  
 Na większości podłożach wystarczy zastosować środek czyszczący  
 usuwający wiązanie.

Baza	polimer MS, jednoskładnikowy, utwardzany wilgocią
Kolor	biały (inne kolory na życzenie)
Lepkość	papkowata, dobra stabilność
Czas tworzenia powłoki	10 minut
Wytrzymałość na rozciąganie	3,3 N/mm <sup>2</sup>
Właściwości	elastyczny, dobra odporność na wilgoć, warunki atmosferyczne i temperaturę od -40°C do +90°C (krótkotwale do +120°C) Malować po utwardzaniu. Nie zawiera izocyjanianu i silikonu. Należy sprawdzić przyczepność i zgodność z tworzywami sztucznymi i lakierami w odniesieniu do danego obiektu.



Przyklejanie krokwi dachowych za pomocą Körapop 235

### KÖRAPOP 235

Polimer MS, nadaje się do szpachlowania, wysmienite właściwości mechaniczne



Przyklejanie i uszczelnianie elementów montażowych z termoplastycznych tworzyw sztucznych za pomocą Körapop 240

### KÖRAPOP 240

Dobre właściwości kataplazmatyczne

Gęstość	1,44 g/cm <sup>3</sup>	1,41 g/cm <sup>3</sup>
Wydłużenie przy zerwaniu	550 %	430 %
Wytrzymałość na ścinanie	2,2 N/mm <sup>2</sup>	2,7 N/mm <sup>2</sup>
Odporność na rozdarcie	24 N/mm	21 N/mm
Twardość według Shore'a A	50	55

Opakowanie	naboje PE 310 ml folia rękawowa 600 ml wiadro z wieczkiem 25 kg beczka 270 kg	naboje PE 310 ml folia rękawowa 600 ml wiadro z wieczkiem 25 kg beczka 270 kg
------------	--	--

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPOP 235 - KÖRAPOP 240

Temperatura przetwarzania +5°C do +30°C

**Przygotowanie** Powierzchnie sklejane muszą być czyste, suche i pozbawione tłuszczu i pyłów. Należy sprawdzić przyczepność i zgodność z tworzywami sztucznymi i lakierami w odniesieniu do danego obiektu. Körapop 235 i Körapop 240 można stosować na większości podłoży bez środka gruntującego. Do tego celu wymagane są próby wstępne.

**Klejenie** Nanieść materiał z pistoletu na podłoże. Grubość warstwy zależy od właściwości sklejanych materiałów. Sklejane elementy należy złączyć w ciągu 5 minut po nałożeniu kleju, a następnie zamocować mechanicznie. Czas utwardzenia zależy od temperatury, wilgotności względnej powietrza i rozmiarów spoin.

**Przechowywanie** Nie przechowywać w temperaturze poniżej +5 °C lub powyżej +25 ° C. W przypadku przechowywania w zamkniętych pojemnikach nadaje się do zużycia do 9 miesięcy.

**Czyszczenie** Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Utwardzony materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*

# KÖRAPOP 316 - KÖRAPOP 330

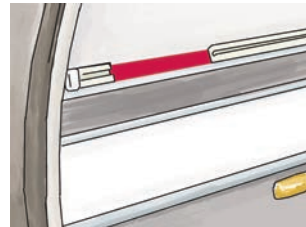
## ELASTYCZNE KLEJE I MASY USZCZELNIAJĄCE STP

Do zastosowania w konstrukcji karoserii, kontenerów i pojazdów.  
 Dobra przyczepność na szkłe, wielu materiałach, lakierach i podkładach,  
 materiałach drewnianych, duro- i termoplastach.  
 Dobra odporność na promieniowanie UV.  
 Na większości podłoży wystarczy zastosować środek czyszczący  
 usuwający wiązanie.

Baza	polimer zakończony silanem, utwardzany wilgocią
Kolor	biały (inne kolory na życzenie)
Lepkość	papkowata, dobra stabilność
Czas tworzenia powłoki	10 minut
Wytrzymałość na rozciąganie	3,3 N/mm <sup>2</sup>
Właściwości	elastyczny, dobra odporność na wilgoć, warunki atmosferyczne i temperaturę od -40°C do +90°C (krótkotwale do +120°C) Malować po utwardzaniu. Nie zawiera izocyjanianu i silikonu. Należy sprawdzić przyczepność i zgodność z tworzywami sztucznymi i lakierami w odniesieniu do danego obiektu.



Uszczelnianie spoin  
 za pomocą Körapop 316



Przyklejanie listew ozdobnych  
 za pomocą Körapop 330

### KÖRAPOP 316

Polimer ST, do szpachlowania i wtryskiwania, wyśmienite właściwości mechaniczne

### KÖRAPOP 330

Dobra przyczepność początkowa

Gęstość	1,44 g/cm <sup>3</sup>	1,60 g/cm <sup>3</sup>
Wydłużenie przy zerwaniu	550 %	200 %
Wytrzymałość na ścinanie	2,2 N/mm <sup>2</sup>	1,3 N/mm <sup>2</sup>
Odporność na rozdarcie	24 N/mm	10 N/mm
Twardość według Shore'a A	50	58

Opakowanie	naboje PE 310 ml folia rękawowa 600 ml	naboje PE 310 ml folia rękawowa 600 ml
------------	---	---

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPOP 316 - KÖRAPOP 330

Temperatura przetwarzania +5°C do +30°C

**Przygotowanie** Powierzchnie sklepane muszą być czyste, suche i pozbawione tłuszczu i pyłów. Należy sprawdzić przyczepność i zgodność z tworzywami sztucznymi i lakierami w odniesieniu do danego obiektu. Körapop 316 i Körapop 330 można stosować na większości podłoży bez środka gruntującego. Do tego celu wymagane są próby wstępne.

**Klejenie** Nanieść materiał z pistoletu na podłoże. Grubość nałożonej warstwy zależy od oczekiwanego maksymalnego ruchu spoiny. Sklejane elementy należy złączyć w ciągu 10 minut po nałożeniu kleju. Czas utwardzenia zależy od temperatury, grubości warstwy i wilgotności.

**Przechowywanie** Nie przechowywać w temperaturze poniżej +5 °C lub powyżej +25 ° C. W przypadku przechowywania w zamkniętych pojemnikach nadaje się do zużycia do 9 miesięcy.

**Czyszczenie** Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Utwardzony materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*



# KÖRAPUR 666 - KÖRAPUR 672

## KLEJE REAKTYWNE PUR 2-SKŁADNIKOWE

Kleje reaktywne do klejenia montażowego w konstrukcji pojazdów.  
 Dobra przyczepność na wyrobach z drewna, aluminium i stali,  
 duroplastach i niektórych termoplastach.

Baza	poliuretan, dwuskładnikowy, nie zawiera rozpuszczalników
Kolor	beż
Właściwości	dobra odporność na wilgoć i warunki atmosferyczne, dobra przyczepność do aluminium, materiałów drewnianych, PCV (twardego), tworzywo sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym



*Produkcja podłogi ciężarówki chłodni za pomocą Körapur 666*

### KÖRAPUR 666

*Szczególnie nadaje się do produkcji elementów podłoża w konstrukcji pojazdów chłodniczych.*



*Sklejanie pięciowarstwowego elementu typu „sandwich” Körapur 672*

### KÖRAPUR 672

*Średni czas stosowania, średni czas otwarty, dobre właściwości na wyrobach z drewna*

Czas stosowania	zmienny (3-90 min)	zmienny (20-80 min)
Gęstość	1,70 g/cm <sup>3</sup> (żywica) 1,23 g/cm <sup>3</sup> (utwardzacz) 1,63 g/cm <sup>3</sup> (mieszanina)	1,67 g/cm <sup>3</sup> (żywica) 1,23 g/cm <sup>3</sup> (utwardzacz) 1,60 g/cm <sup>3</sup> (mieszanina)
Lepkość	50.000 mPas (mieszanina)	ok. 8.000 mPas (mieszanina)
Proporcje mieszania	żywica: utwardzacz 6 : 1 (wagowo)	żywica: utwardzacz 5 : 1 (wagowo)
Przyczepność początkowa	12-16 godz. (w temp. +20°C i o czasie stosowania 90 min)	8 godz. (w temp. +20°C i o czasie stosowania 60 min)

Wytrzymałość na ścinanie aluminium / drewno  
17 N/mm<sup>2</sup> w temp. -20°C  
14 N/mm<sup>2</sup> w temp. +20°C  
3,5 N/mm<sup>2</sup> w temp. +80°C

Opakowanie	naboje mieszane 0,350 kg jednostka mieszająca 1 kg wiadro 6 kg wiadro z wieczkiem 30 kg beczka 300 kg	wiadro 5 kg wiadro z wieczkiem 30 kg beczka 300 kg kontener 1.300 kg
------------	---	---

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPUR 666 - KÖRAPUR 672

Temperatura przetwarzania +5°C do +25°C

**Przygotowanie** Powierzchnie sklepane muszą być czyste, suche, pozbawione pyłów i tłuszczu. Z reguły należy poddać metale czyszczeniu wstępnemu lub oszlifować.  
Środek gruntujący poprawia zachowanie związane ze starzeniem się sklejanego połączenia oraz odporność na hydrolizę.  
Zmieszać składniki A i B za pomocą mieszadła (ok. 400 Upm), do momentu aż mieszanina uzyska równomierny kolor.  
Prosimy przestrzegać instrukcji dotyczących przetwarzania nabojów mieszanych.

**Klejenie** Nanieść klej równomiernie na sklepane elementy za pomocą szpachli a następnie połączyć. W przypadku Körapur 666 można nałożyć lekkie obciążenie na sklepane miejsce po 12-16 godzinach. Körapur 666 osiągnie końcową wytrzymałość po 36 godzinach a Körapur 672 po 24 godzinach.

**Przechowywanie** Nie przechowywać w temperaturze poniżej +10 °C lub powyżej +25 °C. W przypadku przechowywania w zamkniętych pojemnikach nadaje się do zużycia do 12 miesięcy.

**Czyszczenie** Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Utwardzony materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie. W przypadku przetwarzania Körapur 666 i Körapur 672 należy unikać bezpośredniego kontaktu niezwiązanego materiału ze skórą, używać rękawic ochronnych.

**Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!**

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*

# KÖRAPUR 840 - KÖRAPUR 842

## KLEJE REAKTYWNE PUR 2-SKŁADNIKOWE

Kleje reaktywne do klejenia montażowego w konstrukcji pojazdów.  
 Dobra przyczepność na aluminium i stali, duroplastach i niektórych termoplastach.  
 Dobre właściwości izolacyjne

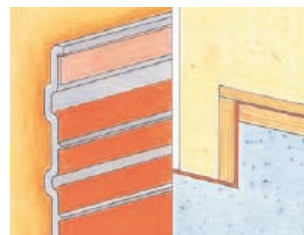
Baza	poliuretan, dwuskładnikowy, nie zawiera rozpuszczalników
Kolor	beż
Właściwości	dobra odporność na wilgoć i warunki atmosferyczne
Proporcje mieszania	żywica: utwardzacz = 5 : 1 (wagowo)



Przyklejanie listwy przypodłogowej za pomocą Körapur 840

### KÖRAPUR 840

Do sklejania listw przypodłogowych, dwupiętrowych szyn ładunków i nie tylko.



Klejenie montażowe za pomocą Körapur 842

### KÖRAPUR 842

Do sklejania listw przypodłogowych, dwupiętrowych szyn ładunków i nie tylko. dobre właściwości izolacyjne

Czas stosowania	zmienny (2 / 8 / 15 / 20 / 45 min)	zmienny (15 / 20 / 80 min)
Przyczepność początkowa	40 minut - 8 godzin w temp. +20°C (w zależności od czasu stosowania)	3 - 12 godzin w temp. +20°C (w zależności od czasu stosowania)
Gęstość	1,55 g/cm <sup>3</sup> (żywica) 1,23 g/cm <sup>3</sup> (utwardzacz) 1,45 g/cm <sup>3</sup> (mieszanina)	1,50 g/cm <sup>3</sup> (żywica) 1,23 g/cm <sup>3</sup> (utwardzacz) 1,46 g/cm <sup>3</sup> (mieszanina)
Lepkość	40.000 mPas (mieszanina)	55.000 mPas (mieszanina)
Wytrzymałość na ścinanie	aluminium / aluminium 24 N/mm <sup>2</sup> w temp. -20°C 16 N/mm <sup>2</sup> w temp. +20°C 4,4 N/mm <sup>2</sup> w temp. +80°C	aluminium / aluminium 13 N/mm <sup>2</sup> w temp. -20°C 9 N/mm <sup>2</sup> w temp. +20°C 3 N/mm <sup>2</sup> w temp. +80°C

Opakowanie	podwójne naboje 0,540 kg naboje mieszane 0,360 kg wiadro 5 kg wiadro z wieczkiem 30 kg beczka 300 kg	naboje mieszane 0,360 kg beczka 300 kg
------------	--	---

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPUR 840 - KÖRAPUR 842

Temperatura przetwarzania +5°C do +25°C

**Przygotowanie** Powierzchnie sklejane muszą być czyste, suche, pozbawione pyłów i tłuszczu. Z reguły należy poddać metale czyszczeniu wstępnemu lub oszlifować. Środek gruntujący poprawia zachowanie związane ze starzeniem się sklejonego połączenia oraz odporność na hydrolizę. Zmieszać składniki A i B za pomocą mieszadła (ok. 400 Upm), do momentu aż mieszanina uzyska równomierny kolor. Prosimy przestrzegać instrukcji dotyczących przetwarzania nabojów mieszanych.

**Klejenie** Nanieść klej równomiernie na sklejane elementy za pomocą szpachli a następnie połączyć. W przypadku Körapur 840 i Körapur 842 można nałożyć lekkie obciążenie na sklejane miejsce po 12-16 godzinach. Końcowa wytrzymałość zostanie osiągnięta po 24 godzinach.

**Przechowywanie** Nie przechowywać w temperaturze poniżej +10°C lub powyżej +25 ° C. W przypadku przechowywania w zamkniętych pojemnikach nadaje się do zużycia do 12 miesięcy.

**Czyszczenie** Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Utwardzony materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie. W przypadku przetwarzania Körapur 840 i Körapur 842 należy unikać bezpośredniego kontaktu niezwiązanego materiału ze skórą, używać rękawic ochronnych.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*

# KÖRAPUR 572 - KÖRAPUR 648

## KLEJE REAKTYWNE PUR 2-SKŁADNIKOWE

Do produkcji elementów typu „sandwich” w budowie pojazdów chłodniczych, przyczep kempingowych i pojazdów kempingowych. Dobra przyczepność do materiałów drewnianych, aluminium, stali, tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym, duroplastów i niektórych termoplastów.

Baza	poliuretan, dwuskładnikowy, nie zawiera rozpuszczalników
Kolor	beż
Właściwości	dobra odporność na wilgoć i warunki atmosferyczne. Bardzo dobre właściwości wiążące.



Przyklejanie elementu ściany bocznej za pomocą Körapur 572

**KÖRAPUR 572**  
 Średni czas stosowania,  
 średnia lepkość



Sklejanie czterowarstwowego elementu typu „sandwich”

**KÖRAPUR 648**  
 Długi czas stosowania,  
 długi czas otwarty,  
 niska lepkość

Gęstość	1,65 g/cm <sup>3</sup> (żywica)	1,49 g/cm <sup>3</sup> (żywica)
	1,23 g/cm <sup>3</sup> (utwardzacz)	1,23 g/cm <sup>3</sup> (utwardzacz)
	1,60 g/cm <sup>3</sup> (mieszanina)	1,42 g/cm <sup>3</sup> (mieszanina)
Lepkość	ok. 8.000 mPas (mieszanina)	ok. 1.400 mPas (mieszanina)
Proporcje mieszania	żywica: utwardzacz 5 : 1 (wagowo)	żywica: utwardzacz 3,5 : 1 (wagowo)
Czas stosowania	60 minut	120 minut
Czas otwarty	90 minut	180 minut
Przyczepność początkowa	6-8 godzin	12-16 godzin

Opakowanie	beczka 300 kg	wiadro z wieczkiem 30 kg beczka 270 kg kontener 1.300 kg
------------	---------------	--

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPUR 572 - KÖRAPUR 648

Temperatura przetwarzania +5°C do +25°C

Przygotowanie	Powierzchnie sklepane muszą być czyste, suche, pozbawione pyłów i tłuszczu. Z reguły należy poddać metale czyszczeniu wstępnemu lub oszlifować. Środek gruntujący poprawia zachowanie związane ze starzeniem się sklejanego połączenia oraz odporność na hydrolizę. Zmieszać składniki A i B za pomocą mieszadła (ok. 400 Upm), do momentu aż mieszanina uzyska równomierny kolor.
Klejenie	Nanieść klej równomiernie na sklepane elementy za pomocą rolki lub szpachli a następnie połączyć. Grubość warstwy zależy od właściwości sklepanych materiałów. Körapur 572 osiągnie końcową wytrzymałość po 24 godzinach a Körapur 648 po 36 godzinach. Wytrzymałość na dalsze przetwarzanie zostanie osiągnięta wcześniej.
Przechowywanie	Nie przechowywać w temperaturze poniżej +10°C lub powyżej +25 ° C. W przypadku przechowywania w zamkniętych pojemnikach nadaje się do zużycia do 12 miesięcy.
Czyszczenie	Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Utwardzony materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie. W przypadku przetwarzania Körapur 572 i Körapur 648 należy unikać bezpośredniego kontaktu niezwiązanego materiału ze skórą, używać rękawic ochronnych.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*



# KÖRACOLL WB 12 - KÖRACOLL 3350

## BEZROZPUSZCZALNIKOWE KLEJE DYSPERSYJNE

Do produkcji wagonów, przyczep kempingowych i pojazdów kempingowych.

Do sklejania ze sobą okładzin podłogowych, izolacji cieplnej i dźwiękowej, dekoracyjnych laminatów oraz z drewnem, blachą, elementami z poliuretanu i tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym oraz polakierowanych powierzchni.

Uniwersalny klej do różnych zastosowań.

Kolor	biały
Gęstość	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Właściwości	wypełniający, lepko-plastyczny, w największym stopniu odporny na wilgoć, dobra odporność na temperaturę do ok. +110°C



Sklejanie okładzin podłogowych za pomocą Köracoll WB 12

**KÖRACOLL WB 12**  
 Uniwersalny klej do różnorodnych zastosowań;  
 Nr WL 430101



Sklejanie okładzin ściennych i podłogowych za pomocą Köracoll 3350

**KÖRACOLL 3350**  
 Do oklejania folii piankowych i folii ABS w procesie zgrzewania

Baza	EVA / kopolimer akrylowy z właściwościami samołączącymi	poliuretan aktywowany pod wpływem ciepła
Lepkość	9.000 - 13.000 mPas, do wtryskiwania, nakładania za pomocą rolki, szpachli i pędzla	5.000 mPas
Materiał stały	68 %	49 %
Wzmacniacz	-	Köracur seria D
Proporcje mieszania	-	100 : 5
Temperatura aktywacji	-	8 godzin
		ok. +45°C (w zależności od okresu tymczasowego składowania)
Zużycie	250-400 g/m <sup>2</sup> (zależnie od podłoża)	60-120 g/m <sup>2</sup> (zależnie od podłoża)

Opakowanie	wiadro z tworzywa sztucznego 10 kg	wiadro 5 kg
------------	------------------------------------	-------------

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRACOLL WB 12 - KÖRACOLL 3350

Temperatura przetwarzania +15°C do +35°C

Przygotowanie Powierzchnie sklepane muszą być czyste, suche i pozbawione tłuszczu i pyłów.  
Przestrzegać instrukcji stosowania!

### KÖRACOLL WB 12

### KÖRACOLL 3350

Klejenie

W przypadku sklepania jednostronnego nałożyć równomiernie klej za pomocą szpachli na podłoże. Najpóźniej 10 minut po nałożeniu kleju nałożyć natychmiast powłokę i starannie wetrzeć lub roznieść. Ewentualnie usunąć ze spoiny napęczniały klej za pomocą czystej wody. Czas otwarty ok. 20 minut.  
W przypadku klejenia kontaktowego nałożyć klej na sklepane materiały za pomocą szpachli drobnoziarnistej, packą o drobnych ząbkach (A4) lub pędzlem i pozostawić do wyschnięcia na ok. 20-40 minut. Następnie połączyć i mocno docisnąć. Podczas pierwszego etapu utwardzania (3-8 godzin) nie należy poddawać sklejanego miejsca obciążeniu rozciągającemu.

Klej nakłada się za pomocą urządzeń natryskowych, pod ciśnieniem materiału 3-5 bar oraz dyszy o średnicy 1,5 mm. Po wyschnięciu (ok. 60 minut w temp. pokojowej, czas ten można przyspieszyć pod wpływem ciepła) sklepanie ma miejsce w procesie termoformowania. Czas zgrzewania zależy od przewodności cieplnej materiałów. Czas zgrzewania i temperaturę zgrzewania należy określić za pomocą prób wstępnych. Maksymalną odporność na temperaturę osiąga się po 3-4 dniach.

Czyszczenie

Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Utwardzony materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie. W przypadku przetwarzania Köracoll WB 12 lub Köracoll 3350 należy unikać bezpośredniego kontaktu niezwiązanego materiału ze skórą. Używać rękawic ochronnych.

**Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!**

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*

# KÖRAPREN FU 35 - KÖRAPREN FU 36

## POLICHLOROPRENOWE KLEJE KONTAKTOWE

Do uniwersalnego klejenia kontaktowego przy budowie pojazdów.  
 Do klejenia okładzin ściennych, podłogowych oraz dekoracyjnych płyt warstwowych z tworzyw sztucznych na drewnie (płyta wiórowa i sklejkowa), profilach PVC i profilach gumowych.  
 Nie nadaje się do sklejanie twardej pianki polistyrenowej.

Baza	polichloropren, zawiera rozpuszczalnik
Gęstość	0,86 g/cm <sup>3</sup>
Zużycie	250-300 g/m <sup>2</sup> (zależnie od podłoża)



*Przyklejanie okładzin ściennych przy budowie autobusów, pojazdów kempingowych itd. za pomocą Körapren FU 35*

### KÖRAPREN FU 35

*Do wtryskiwania, dla większych powierzchni*



*Przyklejanie okładzin podłogowych za pomocą Körapren FU 36*

### KÖRAPREN FU 36

*Klej do uniwersalnego klejenia kontaktowego do szpachlowania i rozsmarowywania; nadaje się również do klejenia na podkładach mineralnych i metalu*

Kolor	jasnożółty, przezroczysty	bursztyn
Lepkość	400 mPas	3.200 mPas
Materiał stały	21 %	25 %
Właściwości	wysoka przyczepność kontaktowa, dobra odporność na wilgoć i ciepło	warunkowa odporność na wilgoć

Opakowanie	wiadro z wieczkiem 10 kg beczka 170 kg	puszka 750 g wiadro 5 kg wiadro z wieczkiem 12,5 kg wiadro z wieczkiem 25 kg
------------	---	---

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPREN FU 35 - KÖRAPREN FU 36

Temperatura przetwarzania +12°C do +25°C

Przygotowanie Powierzchnie sklepane muszą być czyste, suche, pozbawione pyłów i tłuszczu.

Przechowywanie W przypadku przechowywania w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach w temp. od +10°C do +25°C nadaje się do zużycia do 12 miesięcy.

Czyszczenie Narzędzia czyścić za pomocą Körasolv PU.

### KÖRAPREN FU 35

Klejenie

Nałożyć równomiernie klej w procesie spryskiwania na obydwie sklepane powierzchnie. Ciśnienie wtrysku i średnica dyszy spryskiwacza zależą od konkretnego zastosowania. Połączyć odpowiednio elementy po czasie oczekiwania (czas wysychania) o długości 10-15 minut i dobrze docisnąć lub rozprowadzić. Czas oczekiwania zależy od temperatury pomieszczenia, grubości warstwy kleju i chłonności podłoża. Elementy można połączyć, gdy warstwa kleju jest jeszcze nieco klejąca, ale po lekkim naciśnięciu palcem klej nie pozostaje na palcu.

### KÖRAPREN FU 36

Równomiernie rozprowadzić klej za pomocą pędzla lub rolki na obydwu powierzchniach sklepanych. Połączyć odpowiednio elementy po czasie oczekiwania (czas wysychania) o ok. 15 minut i docisnąć krótko, ale mocno. Elementy można skleić najpóźniej po ok. 60 minut po nałożeniu kleju. Czas oczekiwania zależy od temperatury pomieszczenia, grubości warstwy i chłonności podłoża.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*

# KÖRATAC C 12 - KÖRATAC DF 841

## KLEJE POLIMEROWE

Do sklejania gumy (EPDM, SBR, CR) z wieloma innymi materiałami, np. drewnem, metalem, duromerami lub do sklejania ze sobą miękkich PVC foli i uszczelek.

Baza	żywica syntetyczna
Kolor	przezroczysty
konsystencja	lekko rozsmarowywana



Sklejanie artykułów gumowych z metalami i tworzywami sztucznymi (nie PE, PP itd.) za pomocą Köratac C 12

### KÖRATAC C 12

Szybko twardnieje, nie zawiera rozpuszczalników, do małych powierzchni



Sklejanie uszczelek drzwi z miękkiego PVC za pomocą Köratac DF 841

### KÖRATAC DF 841

Do sklejania elementów i uszczelek z miękkiego PVC i twardego PVC przy budowie pojazdów użytkowych

Gęstość	1,0 g/cm <sup>3</sup>	0,9 g/cm <sup>3</sup>
Zużycie	100-250 g/m <sup>2</sup>	60-100 g/m <sup>2</sup>
Czas otwarty	mniej niż 30 sek.	mniej niż 1 minuta
Właściwości	wysoka przyczepność kontaktowa, dobra odporność na wilgoć	wysoka przyczepność kontaktowa, wysoka przyczepność początkowa, dobra odporność na wilgoć i ciepło

Opakowanie	butelka 20 g	puszka 1 kg
	butelka 50 g	puszka 10 kg
	butelka 100 g	beczka 170 kg

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRATAC C 12 - KÖRATAC DF 841

Temperatura przetwarzania nie poniżej +12°C

Przechowywanie Nie przechowywać poniżej +12°C. W przypadku oryginalnych, zamkniętych pojemnikach można przechowywać do 12 miesięcy.

Czyszczenie Körasolv PU

### KÖRATAC C 12

### KÖRATAC DF 841

Przygotowanie Powierzchnie sklejane muszą być czyste, suche, pozbawione pyłów i tłuszczu. Utwardzanie rozpoczyna się pod wpływem wilgotności. Dlatego musi wynosić pomiędzy 40-70 % wilgotności względnej.

Z powodu różnorodności poszczególnych typów PVC, w szczególności miękkiego PVC w próbach wstępnych należy sprawdzić zdolność pęcznienia i rozpuszczania sklejanego materiału. Zabrudzone folie oczyścić za pomocą Körasolv GL.

Klejenie Dokładne dawkowanie poprzez aplikator. Ułożyć elementy na jeszcze wilgotną warstwę kleju i przyciskać z pewną siłą przez ok. 10-12 sekund. W tym czasie przyciskania ma miejsce tylko częściowe utwardzanie, które jednak tak mocno łączy materiały, że korekta nie jest już możliwa. Całkowite utwardzenie ma miejsce dopiero po 24 godzinach.

Köratrac DF 841 nakłada się grubą warstwą z jednej strony za pomocą miękkiego pędzla lub poprzez natryskiwanie. Obydwa elementy natychmiast docisnąć do siebie, nie wysuszając ich, w taki sposób, że na końcu zakładki powstanie lekkie zgrubienie. Jeśli sklejane powierzchnie są już zbyt suche, można powtórzyć proces klejenia. Jeśli pożądana jest dobra początkowa przyczepność, nałożyć Köratrac DF 841 z dwóch stron i przed połączeniem pozostawić do wyschnięcia przez 2-5 minut. Köratrac DF 841 w przypadku białych lub bardzo jasnych folii może spowodować zażółcenie, które jednak nie ma żadnego innego negatywnego wpływu na folię i sklejanie.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*



# KÖDIPLAST CS - KÖDIPLAST CT 100

## BUTYLOWE MASY USZCZELNIAJĄCE

Do uszczelniania i fugowania pęknięć, rys i przejść na drewnie, metalu, szkłe wielu duroplastycznych tworzyw sztucznych i innych materiałach. Można stosować masę jako uszczelniacz w budowie przyczep kempingowych i pojazdów kempingowych, pojazdów użytkowych, statków i urządzeń.

Nie nadaje się do szczelin dylatacyjnych.

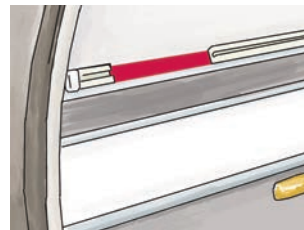
Baza	kauczuk butylowy, jednoskładnikowy
Kolor	szary
Lepkość	papkowaty, do nakładania szpachlą
Utrata objętości	20 %
Utrata masy	15 %
Właściwości	odporność na temperaturę od -30°C do +80°C. Dobra odporność na warunki atmosferyczne, brak odporności na oleje, rozpuszczalniki i paliwa.



Uszczelnianie nitowanych profili za pomocą Ködiplast CS

### KÖDIPLAST CS

Miękki, plastyczny, dobra stabilność



Uszczelnianie połączeń śrub za pomocą Ködiplast CT 100

### KÖDIPLAST CT 100

Miękki, plastyczny, można go łatwo usunąć

Gęstość	1,34 g/cm <sup>3</sup>	1,42 g/cm <sup>3</sup>
---------	------------------------	------------------------

Opakowanie	naboje aluminiowe 310 ml folia rękawowa 600 ml wiadro z wieczkiem 25 kg	folia rękawowa 570 ml
------------	---	-----------------------

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖDIPLAST CS - KÖDIPLAST CT 100

Temperatura przetwarzania +15°C do +25°C

**Przygotowanie** Powierzchnie sklejane muszą być czyste, suche, pozbawione pyłów i tłuszczu. Do odtłuszczenia powierzchni nieporowatych, np. szkła, metalu, nadaje się Körasolv GL. Należy zachować ostrożność w przypadku tworzyw sztucznych, które wykazują skłonność do tworzenia rys napięciowych, np. poliwęglan lub poliakrylan. Prosimy o kontakt!

**Fugowanie** Do nanoszenia stosowane są pistolety, do których wkłada się naboje lub próbówki. Należy unikać pęcherzyków powietrza. Stan końcowy masy zostanie osiągnięty dopiero po całkowitym wydaleniu składników lotnych, przy czym czas zależy od przekroju poprzecznego fugi oraz temperatury. W przypadku zastosowania Ködiplast do sklejanie folii EPDM w poszczególnych przypadkach może dojść początkowo do nieznaczniego pomarszczenia folii, które po krótkim czasie znów można odwrócić.

**Przechowywanie** Nie przechowywać w temperaturze poniżej +5 °C lub powyżej +25 ° C. W przypadku oryginalnych, zamkniętych pojemnikach można przechowywać do 12 miesięcy.

**Czyszczenie** Do czyszczenia przyrządów roboczych i usuwanie świeżych plan należy użyć Körasolv PU .

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*

# KÖDITEC 114 - KÖDISIL N

## SILIKONOWE MASY USZCZELNIAJĄCE

Do uniwersalnych zastosowań przy produkcji pojazdów kempingowych, przyczep kempingowych, samochodów-sklepów i przyczep samochodowych.

Baza	kauczuk silikonowy, jednoskładnikowy, utwardzany wilgocią
Właściwości	dobra odporność na warunki atmosferyczne i starzenie; w znacznym stopniu odporny na rozpuszczalniki, oleje, paliwa napędowe, wodę, niektóre kwasy, środki czyszczące itd.



Uszczelnianie elementów silnika za pomocą Köditec 114

**KÖDITEC 114**  
 wysoka odporność na temperaturę od -40°C do +250°C.



Sklejanie i uszczelnianie ludy szklanej za pomocą Ködisil N

**KÖDISIL N**  
 Neutralny i bezzapachowy, działanie grzybobójcze.

Kolor	antracyt	biały, przezroczysty
Gęstość	1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,27 g/cm <sup>3</sup> (biały), 1,02 g/cm <sup>3</sup> (przezroczysty)
Twardość według Shore'a A	17	23 (biały) 19 (przezroczysty)
Czas tworzenia powłoki	10 minut	5 minut
maks. wchłanianie ruchów	-	25 %

Opakowanie	naboje PE 310 ml folie rękawowe 600 ml	naboje PE 310 ml folie rękawowe
------------	---	------------------------------------

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖDITEC 114 - KÖDISIL N

Przygotowanie	Uszczelniane fugi muszą być suche, pozbawione pyłów i tłuszczu, ponieważ w przeciwnym razie należy liczyć się ze zmniejszeniem przyczepności. Do odtłuszczenia powierzchni nieporowatych, jak np. szkła, metalu, nadaje się Körasolv GL. Należy zachować ostrożność podczas czyszczenia tworzyw sztucznych, które wykazują skłonność do tworzenia rys napięciowych.
Fugowanie	Wtrysnąć masę uszczelniającą do fugi za pomocą pistoletu. Aby osiągnąć lepsze zwilżenie masę należy nanieść na boki fugi stosując pewny nacisk. Szersze fugi wypełnić w kilku cyklach pracy, przy czym najpierw należy spryskiwać krawędzie fugi, aby osiągnąć pełnopowierzchniowy kontakt masy uszczelniającej z bokami fugi.
Wymiary fugi	Uszczelniane fugi powinny mieć minimum 4 mm szerokości i 4 mm głębokości. W przypadku fug do ok. 5 mm najbardziej odpowiedni jest kwadratowy przekrój fugi. W przypadku szerszych fug głębokość fugi powinna wynosić przynajmniej połowę szerokości fugi. Przed uszczelnianiem na fugi należy nanieść podkład wtlaczając odporny, niechłonny, jak najbardziej wypukły materiał zasypowy, np. piankę polietylenową tak, że na krawędziach fugi pozostanie powiększona powierzchnia wiązania (patrz również DIN 18 540). Zaleca się oklejenie brzegów fugi taśmą klejącą, aby zapewnić czyste i proste fugowanie. Należy unikać przylegania uszczelniacza do trzech powierzchni.
Przechowywanie	Nie przechowywać w temperaturze poniżej +10°C lub powyżej +25 ° C. W przypadku oryginalnych, zamkniętych pojemnikach można przechowywać do 9 miesięcy
Czyszczenie	Do czyszczenia przyrządów roboczych i usuwanie świeżych plan należy użyć Körasolv GL.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

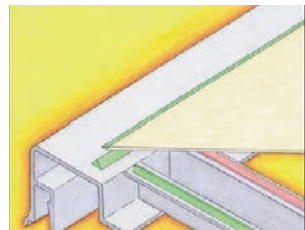
*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*

# KÖRATAPE AT 2 - KÖRATAPE AT 3

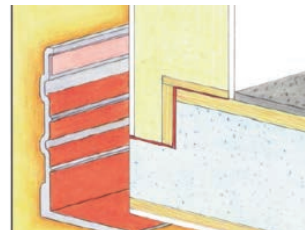
## TAŚMY AKRYLOWE SAMOPRZYLEPNE

Köratape znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu, produkcji samochodów i pojazdów szynowych, w przemyśle elektrycznym oraz konstrukcjach metalowych. Przykładowe zastosowania: boczne listwy ochronne, napisy, emblematy, spojłery.

Baza	akrylan, nie zawiera rozpuszczalników
Grubość	0,64 mm do 2,03 mm
Szerokość	6,35 mm do 457,2 mm
Zakres temperatur	-35°C do +90°C



*Do zastosowań w konstrukcji karoserii, kontenerów, pojazdów, technologii klimatyzacyjnej i wentylacyjnej, konstrukcjach metalowych itd.*



*Do gruntowanych i lakierowanych metali, termoplastów i duroplastów. Jako pomoc przy montażu i w celu uniknięcia wycieku kleju*

### KÖRATAPE AT 2

*Taśma akrylowa samoprzylepna z pianką akrylową*

### KÖRATAPE AT 3

*Taśma akrylowa samoprzylepna na bazie twardej żywicy akrylowej*

Kolor	szary	prześwitujący
Wytrzymałość na rozciąganie	0,95 M Pa	1,4 MPa
Rozciąganie	900%	500%
Wytrzymałość na odklejanie	1,75 N/mm	2,63 N/mm
Opakowanie	na zamówienie	na zamówienie

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRATAPE AT 2 - KÖRATAPE AT 3

Temperatura przetwarzania +10°C do +35°C

### Przygotowanie

Powierzchnie sklejane muszą być czyste, suche i pozbawione olejów, pyłów i środków antyadhezyjnych. Oczyszczyć substraty najwcześniej ok. 15 minut przed sklejeniem za pomocą Körasolv CR, GL lub WL i pozostawić do wyschnięcia.  
Do usuwania brudu i osuszania stosować za każdym razem niestrzępiącą się ściereczkę jednorazową. Następnie wyrzucić obydwie ściereczki. Należy zapewnić, że temperatura substratów nie spadnie poniżej +15°C .

### Instrukcja stosowania

1. Nałożyć taśmę samoprzylepną na oczyszczone powierzchnie i docisnąć za pomocą rolki dociskowej (ok. 2,5 kg/cm<sup>2</sup>). Wytrzymałość sklejenia zależy od kontaktu pomiędzy klejem i sklejanymi powierzchniami.
2. W celu połączenia z drugim substratem usunąć folię ochronną i postępować zgodnie z krokiem 1.

### Przechowywanie

W oryginalnym opakowaniu i w temp. +20°C oraz 50% wilgotności względnej można przechowywać produkt 2 lata od daty produkcji.

### Czyszczenie

Körasolv CR, GL lub WL

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*



# KÖRAPUR 689 - KÖRAPUR 690

## MASA SZPACHLOWA PUR

Do szpachlowania podłóg w samochodach ciężarowych, kontenerach, samochodach sklepkach, przyczepach kempingowych, samochodach kempingowych itd. na poliestrze, aluminium, gruntowanych blachach stalowych i drewnie.

Szpeciallycznie w pojazdach chłodniach, pojazdach do przewożenia mięsa, ryb i ciężarówkach chłodniach (przetestowano do  $-30^{\circ}\text{C}$ ). Może wejść w kontakt z żywnością, nieszkodliwy fizjologicznie. Dostępny certyfikat kontroli jakości.

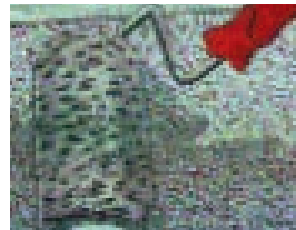
Baza	poliuretan, dwuskładnikowy
Kolor	szary, ok. RAL 7037
Właściwości	ciągliwo-twardy, dobra odporność na ścieranie, kontrola zgodnie z EN 438



*Szpachlowanie podłogi  
za pomocą  
Körapur 689*

### KÖRAPUR 689

*Dobre właściwości  
samopoziomujące*



*Szpachlowanie podłogi  
za pomocą  
Körapur 690*

### KÖRAPUR 690

*Papkowaty, pseudoplastyczny*

Gęstość	1,40 g/cm <sup>3</sup> (mieszanina)	1,14 g/cm <sup>3</sup> (mieszanina)
Lepkość	3.600 mPas (mieszanina)	33.000 mPas (mieszanina)
Proporcje mieszania	4 : 1 wagowo	3 : 1 wagowo
Zużycie	2-5 kg/m <sup>2</sup>	600-800 g/m <sup>2</sup>
Czas stosowania	35 minut w temp. +20°C	120 minut w temp. +20°C
Wytrzymałość na rozciąganie	18 N/mm <sup>2</sup>	nie do zmierzenia
Wydłużenie przy zerwaniu	15 %	nie do zmierzenia
Twardość według Shore'a D	70	nie do zmierzenia

Opakowanie	15 kg jednostka mieszająca w dwupiętrowym kontenerze	6 kg jednostka mieszająca w dwupiętrowym kontenerze
------------	---	--

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPUR 689 - KÖRAPUR 690

Temperatura przetwarzania +15°C do +25°C

Szpachlowanie Przestrzegać instrukcji stosowania.

Przechowywanie Nie przechowywać w temperaturze poniżej +5 °C lub powyżej +25 ° C. W przypadku przechowywania w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach nadaje się do zużycia do 12 miesięcy.

Czyszczenie Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Utwardzony materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie.

### KÖRAPUR 689

Przygotowanie

Powierzchnie szpachlowane muszą być ustawione poziomo, suche i pozbawione tłuszczu i pyłów. Podkłady należy tak obrobić, aby możliwa była dobra przyczepność. Niepokryte płyty drewniane nie powinny przekraczać wilgotności 8-12%. W przypadku płyt drewnianych, która są już opatrzone warstwą powlekającą, warstwa ta musi być całkowicie zeszlifowana. Pęknięcia płyt należy połączyć za pomocą połączenia na pióro i wpust i siłowego sklejenia, ewentualnie należy położyć tkaninę z włókna szklanego, aby uniknąć rys i odcisków. Dziury i zagłębienia zaszpachlować za pomocą Körapur 666. Poliester, stal szlachetna i aluminium należy odtłuścić i dobrze zeszlifować. Poliester może zawierać środki antyadhezyjne, np. parafinę. Powierzchnia musi być zapiaskowana. W przypadku naprawy starszych podłóg należy zwrócić szczególną uwagę na obróbkę podłoża. Dobre wyniki można osiągnąć poprzez piaskowanie.

### KÖRAPUR 690

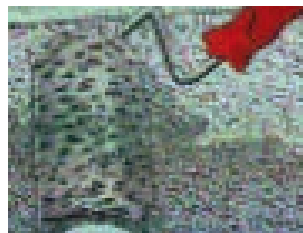
Podłoża muszą być czyste, suche, pozbawione pyłów i tłuszczu. Powierzchnie należy tak obrobić, aby możliwa była dobra przyczepność. Obejmuje to również obróbkę mechaniczną i/lub chemiczną. W przypadku naprawy starszych podłóg należy zwrócić szczególną uwagę na obróbkę podłoża. Dobre wyniki można osiągnąć poprzez piaskowanie.

# KÖRAPOX BS 85 - KÖRAPOX BS 90

## ZGRZEWANIE ŻYWCĄ EPOKSYDOWĄ

Do przeciwpoślizgowego zgrzewania szpachlowanych podłóg w samochodach ciężarowych, kontenerach i pojazdach ratowniczych. Szczególnie w pojazdach chłodniach, pojazdach do przewożenia mięsa, ryb i ciężarówkach chłodniach (przetestowano do -30°C). Może wejść w kontakt z żywnością, nieszkodliwy fizjologicznie. Dostępny certyfikat kontroli jakości!

Baza	epoksyd, dwuskładnikowy
Właściwości	ciągliwo-twardy, dobra odporność na wodę, sól i zażółcenie
Czas otwarty	30 minut
Kolor	szary



Zgrzewanie materiału wypełniającego za pomocą Körapox BS 85

**KÖRAPOX BS 85**  
 Dobra odporność na zażółcenie



Szpachlowanie platformy hydraulicznej za pomocą Körapox BS 90

**KÖRAPOX BS 90**  
 Dobra przyczepność do metali

Gęstość	1,14 g/cm <sup>3</sup> (mieszanina)	1,55 g/cm <sup>3</sup> (mieszanina)
Lepkość	niska lepkość	35.000 mPas (mieszanina)
Proporcje mieszania	4 : 1 wagowo	7 : 1 wagowo
Zużycie	250 g/m <sup>2</sup>	800-1 000 g/m <sup>2</sup>
Czas stosowania	90 minut w temp. +20°C	8 godzin w temp. +20°C

Opakowanie	5 kg jednostka mieszająca w dwupiętrowym kontenerze	8 kg jednostka mieszająca w dwupiętrowym kontenerze
------------	---	---

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRAPOX BS 85 - KÖRAPOX BS 90

Temperatura przetwarzania +15°C do +25°C

Szpachlowanie Przestrzegać instrukcji stosowania!

Przechowywanie Nie przechowywać w temperaturze poniżej +5 °C lub powyżej +25 ° C. W przypadku przechowywania w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach nadaje się do zużycia do 12 miesięcy.

Czyszczenie Natychmiast po zastosowaniu Körasolv PU oczyścić narzędzia. Utwardzony materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie.

### KÖRAPOX BS 85

### KÖRAPOX BS 90

Temperatura przetwarzania +15°C do +25°C

+15°C do +25°C

Przygotowanie Podłoża muszą być suche (nie mogą przekraczać 15 % wilgotności), czyste, stabilne i pozbawione tłuszczu. Szlamy cementowe, oleje formowe, pozostałości farby itd. należy dokładnie usunąć, ewentualnie opiaskować lub oczyścić płomieniowo. Podłoże i obróbkę należy dopasować do późniejszych celów zastosowania.

Podłoża muszą być czyste, suche, pozbawione pyłów i tłuszczu. Powierzchnie należy tak przygotować, aby możliwa była dobra przyczepność. Obejmuje to również obróbkę mechaniczną i/ lub chemiczną. Powierzchnie aluminiowe i z tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym należy dobrze oszlifować (papier ścierny o ziarnistości 60). Nie nadaje się do zgrzewania giętkiego podłoża, np. drewna. W przypadku naprawy starszych podłóg należy zwrócić szczególną uwagę na obróbkę podłoża. Dobre wyniki można osiągnąć poprzez piaskowanie.

Mocno wymieszać komponenty A i B w stosunku wagowym 4:1 za pomocą mieszadła (ok. 400 Upm), następnie przelać do innego, czystego naczynia i ponownie wymieszać.

1. Nakładanie: rozcieńczyć Körapox BS 85 za pomocą maks. 20 % Körasolv PR.

2. Nakładanie: zastosować Körapox BS 85 bez rozpuszczalników lub dodać maks. 10 % Körasolv PR.

**Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!**

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*

# KÖRASOLV PR - PU - WL - CR

## ŚRODKI CZYSZCZĄCE I ROZCIEŃCZACZE

	KÖRASOLV PR	KÖRASOLV PU	KÖRASOLV WL	KÖRASOLV CR
Zastosowanie	Bardzo mocny środek czyszczący do starych podłóg. Także do blach foliowanych PCV	Bardzo skuteczny środek czyszczący do usuwania zanieczyszczeń spowodowanych klejem	Łagodny środek czyszczący na bazie benzyny do usuwania wosków i nie tylko.	Środek czyszczący i rozcieńczacz do klejów Körapur, Körapox i Köratac
Baza	mieszanka rozpuszczalników organicznych, nie zawiera toluenu	mieszanka rozpuszczalników organicznych, nie zawiera toluenu	mieszanka rozpuszczalników organicznych	mieszanka rozpuszczalników organicznych, nie zawiera toluenu
Gęstość	0,90 g/cm <sup>3</sup>	0,81 g/cm <sup>3</sup>	0,80 g/cm <sup>3</sup>	0,77 g/cm <sup>3</sup>
Opakowanie	12,5 litrów	1 litr 5 litrów 12 litrów	1 litr 12 litrów	1 litr 5 litrów 12 litrów

# KÖRABOND HG 74 E - HG 77

## ŚRODEK POLEPSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ I ŚRODEK CZYSZCZĄCY USUWAJĄCY WIĄZANIE

Środek gruntujący do obróbki podłoża do późniejszego sklejenia za pomocą jednoskładnikowych klejów i mas uszczelniających PUR i POP. Zastosowanie środka polepszającego przyczepność poprawia przyczepność oraz odporność sklejonego połączenia na wilgoć. Przydatność należy określić za pomocą prób wstępnych.

Baza	żywica syntetyczna, zawiera rozpuszczalnik	
Lepkość	niska lepkość	
	<b>KÖRABOND HG 74 E</b> <i>Środek gruntujący utwardzany wilgocią</i>	<b>KÖRABOND HG 77</b> <i>Jednoskładnikowy środek gruntujący</i>
Kolor	żółtawy przezroczysty, czerwony	bezbarwny, przezroczysty
Gęstość	1,0 g/cm <sup>3</sup>	0,92 g/cm <sup>3</sup>
Zużycie	100 g/m <sup>2</sup>	40-80 g/m <sup>2</sup>
Czas suszenia	20 minut	30 minut
Zastosowanie	Do obróbki podłoży chłonnych, jak np. drewno lub beton. Do późniejszego sklejenia z jednoskładnikowymi klejami i masami uszczelniającymi PUR lub POP.	Środek gruntujący do obróbki twardego PVC i ABS do późniejszego sklejenia. Środek polepszający przyczepność do utwardzonego Kórapop przed zalakierowaniem.
Opakowanie	1 litr	1 litr

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRABOND HG 74 E - HG 77

Temperatura przetwarzania +10 do +25°C

Przygotowanie Powierzchnie sklepane muszą być czyste, suche, pozbawione pyłów i tłuszczu.

Przechowywanie Przechowywać w dobrze zamkniętym opakowaniu, w suchym miejscu, nie chłodniejszym niż +10°C i maksymalnie 12 miesięcy.

	KÖRABOND HG 74 E	KÖRABOND HG 77
Przygotowanie	<p>Nałożyć Körabond HG 74 E za pomocą pędzla lub rolki i pozostawić do wyschnięcia przez minimum 20 minut.</p> <p>Kolejne sklepanie musi mieć miejsce w ciągu 8 godzin, aby osiągnąć maksymalną przyczepność.</p> <p>W przeciwnym razie należy ponownie nałożyć środek gruntujący.</p> <p>W przypadku nieznanymi lub nowych materiałów konieczny jest test zgodności i przydatności.</p>	<p>Nałożyć Körabond HG 77 za pomocą pędzla lub rolki i pozostawić do wyschnięcia przez minimum 30 minut.</p> <p>Kolejne sklepanie musi mieć miejsce w ciągu 24 godzin, aby osiągnąć maksymalną przyczepność.</p> <p>W przeciwnym razie należy ponownie nałożyć środek gruntujący.</p> <p>W przypadku nieznanymi lub nowych materiałów konieczny jest test zgodności i przydatności.</p>

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*



# KÖRABOND HG 81 - HG 83

## ŚRODEK POLEPSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ

Środek czyszczący usuwające wiązanie do obróbki podłoża do późniejszego sklejanie za pomocą jednoskładnikowych klejów i mas uszczelniających PUR i POP. Zastosowanie środka polepszającego przyczepność poprawia przyczepność oraz odporność sklejonego połączenia na wilgoć. Przydatność należy określić za pomocą prób wstępnych.

Baza	żywica syntetyczna, zawiera rozpuszczalnik
Lepkość	niska lepkość
Zużycie	20-40 g/m <sup>2</sup>
Czas suszenia	> 2 minuty
Zastosowanie	Do obróbki podłoża niechłonnych, takich jak metale (aluminium, stal, stal nierdzewna, mosiądz, miedź, cynk, blacha biała), tworzyw sztucznych (ABS, twarde PVC, PA, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, SMC, PUR), lakierowane powierzchnie, emalie, ceramika oraz szkło laminowane do sklejanie z elastycznymi klejami i masami uszczelniającymi.

**KÖRABOND HG 81**  
*Środek czyszczący usuwające wiązanie*

**KÖRABOND HG 83**  
*Środek czyszczący usuwające wiązanie*

Kolor	brązowy, przezroczysty	bezbarwny, przezroczysty
Gęstość	0,8 g/cm <sup>3</sup>	0,77 g/cm <sup>3</sup>

Opakowanie	puszka 1l	puszka 1l
------------	-----------	-----------

# INFORMACJE O PRODUKCIE

## KÖRABOND HG 81 - HG 83

Temperatura przetwarzania +10 do +35°C

Przygotowanie Powierzchnie sklepane muszą być czyste, suche, pozbawione pyłów i tłuszczu.

Przechowywanie Przechowywać w dobrze zamkniętym opakowaniu, w suchym miejscu, nie chłodniejszym niż +10°C i maksymalnie 12 miesięcy.

Zastosowanie Posmarować sklepane elementy środkiem Körabond i pozostawić do wyschnięcia. Środek najlepiej nakładać za pomocą pozbawionej włókien ściarki z ligniny. Podczas nakładania przecierać tylko w jednym kierunku. Często wymieniać ściarki.  
Czas suszenia wynosi ok. 10 minut. Następujące po tym procesie sklepanie powinno odbyć się najpóźniej po 24 godzinach. W przeciwnym razie należy ponownie nałożyć środek gruntujący.  
Nie pozostawiać do wyschnięcia przez zbyt krótki czas i nie rozsmarowywać środka Körabond na chłonnych, porowatych elementach, w przeciwnym razie może spowodować to zakłócenia utwardzania przy sklepaniu.  
W przypadku nieznanymi lub nowych materiałów i lakierów konieczny jest test zgodności i przydatności.

### Dane związane z bezpieczeństwem należy pobrać z karty charakterystyki!

*Powyższe informacje mogą być traktowane jedynie jako wskazówki ogólne. W przypadku wymienionych właściwości i parametrów podawane są wartości szacunkowe, które nie są częścią specyfikacji produktu. Z powodu warunków przetwarzania i zastosowania oraz różnorodności materiałów, na które nie mamy wpływu, w każdym przypadku zalecamy przeprowadzić najpierw własne testy. Z tego powodu nie należy doszukiwać się odpowiedzialności za konkretne obszary zastosowań wynikające z danych i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji. W ramach naszych warunków sprzedaży przejmujemy gwarancję wyłącznie za niezmiennie wysoką jakość naszych produktów.*

# KÖMMERLING - MARKA Z WARTOŚCIĄ DODANĄ

## Nasze wymagania to...

...więcej badań i prac rozwojowych!

Dzisiaj znajdujemy rozwiązania dla wymagań jutra.

...więcej asortymentu!

Mamy najszerszą paletę produktów na rynku

...więcej logistyki!

Oszczędzamy Państwa czas.

...więcej doradztwa i szkoleń!

Chcemy dla Państwa więcej korzyści, więcej bezpieczeństwa, więcej zysku

...więcej usług!

Stawiamy na świadczenie usług.

...więcej komunikacji!

Tworzymy dla Państwa aktywny rynek.

...więcej jakości!

Stawiamy na konkurencję pod względem usług a nie na konkurencję cenową.

